

Bühler Evolution B 140DL

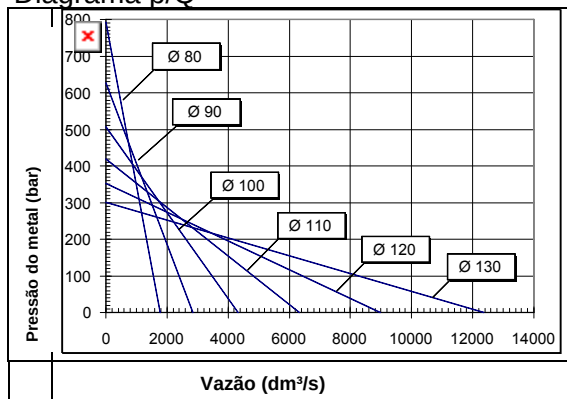
Unidade de injeção

Força de injeção dinâmica	400 kN
Força de intensificação	1096 kN
Curso do êmbolo	900 mm
Velocidade máxima do êmbolo	8.38 m/s
Altura de injeção	0/-350 mm

Unidade de fechamento

Força máxima de fechamento	14000 kN
Força do extrator	400 kN
Curso do extrator	220 mm
Altura do molde	610 - 1400 mm
Curso de abertura do molde	915 mm
Dimensões mínimas permitidas do molde	900 x 900 mm
Pressão superficial máxima permitida	100 N/mm ²

Diagrama p/Q²



Sistema hidráulico

Potência instalada	90 kW
Pressão máx. do sistema	210 bar
Capacidade	2200 dm ³
Resfriamento a água	3.5 m ³ /h

Lubrificação central

Potência instalada	0.07 kW
Capacidade	15 dm ³

Nitrogênio/acumulador

Pressão máxima em repouso	160 bar
Capacidade	195 l

Nitrogênio/intensificador

Pressão máxima em repouso	160 bar
Capacidade	65 l

Lubrificação da ponta do êmbolo

Capacidade	10 dm ³
------------	--------------------



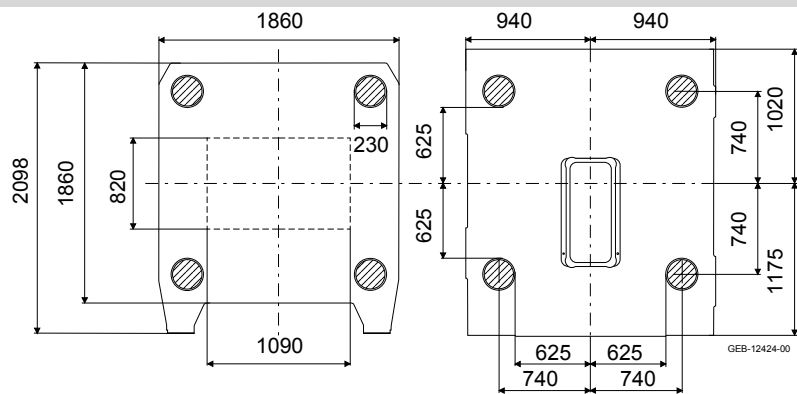
Dados de produção

Diâmetro do êmbolo	mm	80	90	100	110	120	130
Volume máximo da peça	cm ³	3016	3817	4712	5702	6786	7964
Peso máximo da peça em Al	kg	7.54	9.54	11.78	14.25	16.96	19.91
Pressão máxima do metal	bar	2182	1724	1396	1154	970	826
Área projetada máxima	cm ²	642	812	1003	1213	1444	1695

O peso máximo da peça é calculado conforme a DIN 22480:

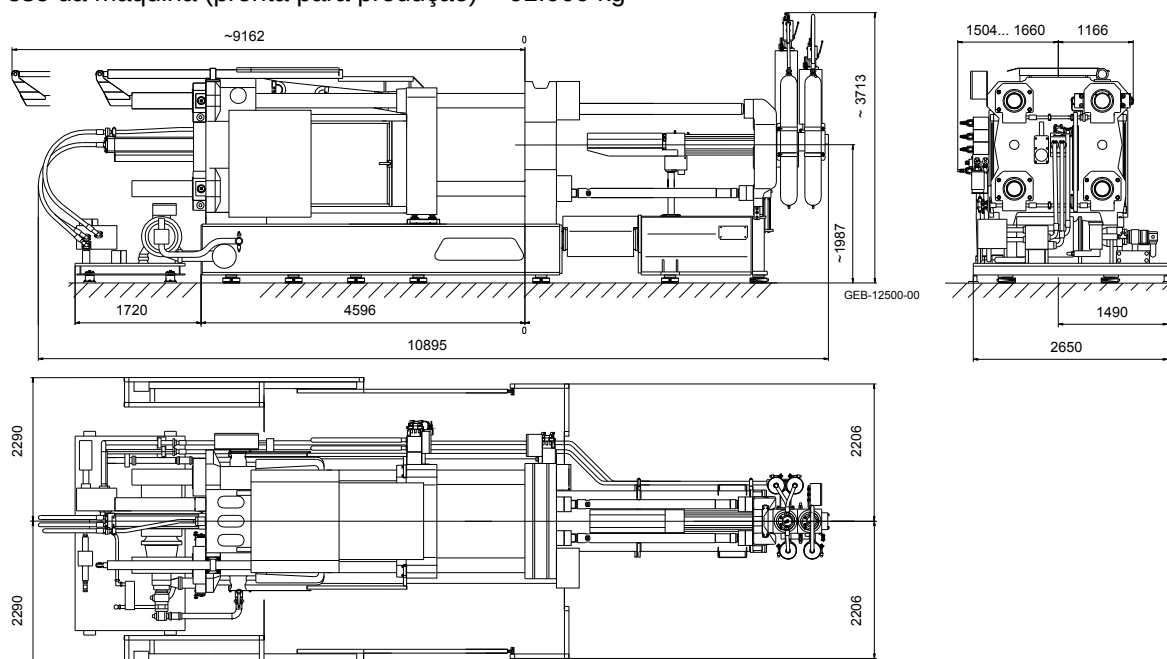
$\frac{2}{3} \times \text{curso do êmbolo} \times \text{área do êmbolo} \times \text{densidade (Al: 2,5 kg/dm}^3\text{)}$

Placa do molde



Dimensões/Peso

Peso da máquina (pronta para produção) = 61.000 kg



Painel de controle Dat@Net

Potência instalada a 400 V / 50 Hz = 95 kW

P) Opcional 670

